



SMART
SOLUTION



www.dolcevitadesign.it

IPF aderisce al programma commerciale/editoriale Sistema Casa GANT/Dolcevita Design a cura di GANT srl per la promozione dello stile italiano nel mondo.

IPF subscribes to Sistema Casa GANT/Dolcevita Design to promote Italian style worldwide.

IPF adhère au programme commercial/éditorial Sistema Casa GANT/Dolcevita Design édité par GANT srl pour la promotion du style italien dans le monde.

IPF participa al programa comercial/editorial Sistema Casa GANT/Dolcevita Design para la promoción del estilo italiano en el mundo.

FATTO IN ITALIA

Tutte le finiture delle collezioni IPF sono fatte in Italia dai nostri artigiani. La gamma smart solution è prodotta in Europa.

All IPF collections finishes are made in Italy by our craftsmen. Smart solution range is made in Europe.

Toutes les finitions des collections IPF sont fabriquées en Italie par nos artisans. La gamme smart solution est fabriquée en Europe.

Todos los acabados de las colecciones IPF son realizados en Italia por nuestros expertos artesanos. La gama smart solution es realizada en Europa.



Il marchio della gestione
forestale responsabile
FSC® C129690
www.fsc.org

Richiedi prodotti certificati FSC®
Ask for FSC® certified products



antibatterico
antibacterial
antibactérien
antibacteriano



Cfl-s1



alta resistenza
high resistance
hauta résistance
alta resistencia



classe E1
formaldehyde free
sans formaldéhyde
sin formaldehido

Tutta la produzione IPF è conforme alla normativa CE.
La IPF si impegna a non trattare essenze inserite negli elenchi CITES (specie protette o a rischio di estinzione).

All products comply to CE standards.
IPF only buys safe woods not listed by CITES, for the purpose of the environment protection and biodiversity conservation.

Toute la production IPF est conforme aux normes CE.
IPF s'engage à ne pas traiter les essences mentionnées dans les listes CITES (espèces protégées ou menacées).

Toda la producción IPF cumple con la norma CE.
IPF no utiliza esencias incluidas en los listados CITES (especies protegidas o en riesgo de extinción).

FSC®
Certificazione della catena di custodia che garantisce la provenienza della materia prima da foreste gestite nel rispetto di rigorosi standard ambientali, sociali ed economici.

FSC®
Chain of custody (CoC) tracks FSC® certified material through the production process from the forest to the consumer. FSC® promotes environmentally appropriate, socially beneficial, and economically viable management of the world's forests.

FSC®
La certification de la chaîne de contrôle FSC® garantit que le bois utilisé provient de forêts certifiées gérées de manière responsable et en conformité avec normes environnementales, sociales et économiques strictes.

FSC®
La certificación de la cadena de custodia FSC® asegura que la madera utilizada proviene de bosques certificados manejados responsablemente y en conformidad con estándares ambientales, sociales y económicos estrictos.

FORMALDEIDE
IPF si attiene scrupolosamente a quanto previsto dalla classe E1, la più rigorosa e restrittiva tra le classi disciplinate dalla normativa Europea UNI EN 14342.

FORMALDEHYDE
IPF fully complies to the class E1 regulation, which is amongst the strictest European regulations (UNI EN 14342).

FORMALDÉHYDE
IPF respecte les limitations imposées par la classe E1, une des plus rigides réglementations Européennes en vigueur (UNI EN 14342).

FORMALDEHÍDO
IPF respeta plenamente los límites determinados por la clase E1, una de las más restrictivas definidas por las normas Europeas (UNI EN 14342).

LISTO 70/3	490 mm	70 mm
PLANCIA M	1000/1400 mm	150 mm
PLANCIA L TOP	1700/2000 mm	190 mm
LISTO 70/3	spessore/thickness/épaisseur/espesor 10 mm legno nobile/solid top layer/parmen massif/capa de madera noble 3 mm	
PLANCIA M	spessore/thickness/épaisseur/espesor 10,5 mm legno nobile/solid top layer/parmen massif/capa de madera noble 4,2 mm	
PLANCIA L TOP	spessore/thickness/épaisseur/espesor 15 mm legno nobile/solid top layer/parmen massif/capa de madera noble 4,2 mm	
LISTO 70/3	sistema di posa/installation/pose/colocación (con adesivo bicomponente/with two component adhesive/ avec colle bi-composants/con adhesivo bicomponente): <ul style="list-style-type: none">• A correre/staggered joints/joints perdus/en continuo• GIOTTO 90° spina italiana/herringbone/bâtons rompus/espiga italiana	
PLANCIA M	sistema di posa/installation/pose/colocación (con adesivo bicomponente/with two component adhesive/ avec colle bi-composants/con adhesivo bicomponente): <ul style="list-style-type: none">• A correre/staggered joints/joints perdus/en continuo	
PLANCIA L TOP	sistema di posa/installation/pose/colocación (con adesivo bicomponente/with two component adhesive/ avec colle bi-composants/con adhesivo bicomponente): <ul style="list-style-type: none">• A correre/staggered joints/joints perdus/en continuo• Flottante su tappeto fonoassorbente/floating on foam/ flottant sur sous couche/floatante sobre colchoneta fonoabsorbente	

PAVIMENTI LEGNO PREGIO

Passion for quality woodfloor

Passion pour les planchers de bois de qualité

Pasión para suelos de madera de calidad

6

Da un'intuizione e dalla volontà di Enzo Muccioli e Titta Silvestrini nasce, nel 1990, la IPF. Spiccate doti imprenditoriali, passione e cultura del lavoro sono gli ingredienti che hanno consentito ai nostri fondatori di maturare significative esperienze nell'ambito dei trattamenti applicati al legno. Dal 1996 la nostra produzione di pavimenti in legno, realizzata nel pieno rispetto di rigorose regole di lavorazione, si caratterizza per la continua ricerca di soluzioni a elevato impatto emozionale, dall'eccellente livello prestazionale, applicate a solide basi artigianali.

In 1990 an inspired guess and their will led Enzo Muccioli and Titta Silvestrini to the creation of IPF. Our founding fathers' entrepreneurial intention, passion and working culture let them learn much about woodfloor treatments, painting, finishes. Since 1996 we produce our woodfloors following severe rules of manufacturing process and continuously improving the research for solutions of high emotional effect applied to a strong hand-crafted basis.



L'IPF a été fondée en 1990 par l'intuition et la volonté de Enzo Muccioli et Titta Silvestrini. Fortes compétences entrepreneuriales, passion et culture du travail sont les ingrédients qui ont permis à nos fondateurs de développer une expérience significative dans le cadre des traitements appliqués au bois. Depuis 1996, notre production de planchers en bois, réalisée en pleine conformité avec des règles strictes de traitement, se caractérise par la recherche continue de solutions avec un fort impact émotionnel et un niveau de performance excellente.

Desde la intuición y la voluntad de Enzo Muccioli y Titta Silvestrini nació, en 1990, IPF. Las capacidades empresariales, la pasión y la cultura para el trabajo permitieron desarrollar experiencias muy importantes en el sector de los tratamientos para la madera. Desde el año 1996, nuestra producción de suelos de madera, realizada cumpliendo con las más rigurosas reglas de tratamiento, sigue buscando soluciones que evoquen emoción y que tengan un elevado nivel técnico, sin olvidar las fuertes bases artesanales.



8

9

La caratteristica principale di un pavimento IPF è il livello prestazionale della finitura. Un trattamento studiato e messo a punto nel nostro laboratorio tecnico che, applicato rigorosamente a mano, permette alle nostre tavole di raggiungere performance eccezionali e assolutamente uniche:

- a) FINITURA ANTIBATTERICA*
- b) ELEVATA RESISTENZA ALLE MACCHIE
- c) SIGNIFICATIVA RESISTENZA AI GRAFFI SUPERFICIALI PER UN TRATTAMENTO AD EFFETTO CERA
- d) CLASSE Cfl-S1 di resistenza al fuoco*
- e) CLASSE DI EMISSIONE FORMALDEIDE E1

Un pavimento IPF non necessita di alcuna manutenzione e può essere pulito con i normali detergenti reperibili in un qualsiasi supermercato.*

Visionare certificati CATAS pubblicati da pag. 188 ed il Vademecum disponibile nell'area tecnica del nostro sito web: www.ipfparquet.it.

*Verificare quanto riportato nel listino prezzi e nelle schede prodotto.

The main distinctive feature of IPF woodfloor is the high performance coating. The "treatment" has been developed by our technicians and it is applied by hand, board after board, by our craftsmen, providing proven performance and reliability:

- a) ANTIBACTERIAL SURFACE*
- b) HIGH RESISTANCE TO STAINS
- c) RELEVANT RESISTANCE TO SCRATCHES (BEING A WAX EFFECT TREATMENT)
- d) FIRE RESISTANCE CLASS Cfl-S1*
- e) FORMALDEHYDE CLASS E1

An IPF woodfloor does not need any particular care or maintenance. You can use any neutral detergent available in all supermarkets.*

See CATAS certificates from page 188 and Vademecum, available at technical area at www.ipfparquet.it.

*More information in the price list and in product sheets.

ARTIGIANATO TECNOLOGIA

Handicraft and technology
Artisanat et technologie
Artesanía y tecnología

La caractéristique principale d'un sol IPF est le niveau des prestations des finitions. Un traitement étudié et mis au point dans notre laboratoire technique et appliqué rigoureusement à la main qui permet à nos planches d'avoir de performances exceptionnelles et uniques:

- a) FINITION ANTIBACTÉRIENNE*
- b) HAUTE RÉSISTANCE AUX TACHES
- c) HAUTE RÉSISTANCE AUX RAYURES DE SURFACE POUR UN TRAITEMENT EFFET CIRE
- d) CLASSE Cfl-S1 de résistance au feu*
- e) CLASSE ÉMISSION FORMALDÉHYDE E1

Un sol IPF ne nécessite pas aucun entretien et peut être nettoyé avec des détergent et produits ménagers normaux.*

Les certificats CATAS sont disponibles de page 188 et le Vademecum dans la section technique de notre site www.ipfparquet.it.

*Ultérieures informations dans la liste de prix et les fiches techniques.

La característica principal de un suelo IPF es el nivel de prestación del acabado. Un tratamiento desarrollado en nuestro laboratorio técnico que, realizado a mano, permite a nuestros materiales llegar a resultados únicos y excepcionales:

- a) ACABADO ANTIBACTERIANO*
- b) ALTA RESISTENCIA A LAS MANCHAS
- c) ELEVADA RESISTENCIA A LOS ARAÑAZOS SUPERFICIALES (TRATAMIENTO CON EFECTO CERA)
- d) CLASE Cfl-S1 de resistencia al fuego*
- e) CLASE DE EMISIÓN FORMALDEHÍDO E1

Un suelo de madera IPF no requiere operaciones de mantenimiento y se puede limpiar con los normales detergentes del supermercado.*

Los certificados CATAS están disponibles desde página 188 y nuestro Vademecum se encuentra en el área técnica de nuestra página web: www.ipfparquet.it.

*Más informaciones en la lista de precios y en las fichas técnicas.

SMART SOLUTION

10

Con le collezioni smart solution (HAPPY HOUR, BARRIQUE, FUSION, ANTIQUE OAK COLLECTION UV/OIL, LOUNGE UV, LOUNGE ART/IDRO OIL e MARCO POLO) IPF avvia un progetto che, senza perdere di vista qualità e design, si pone l'obiettivo di offrire soluzioni in linea con le esigenze di mercato. Prodotti realizzati a livello industriale (ad esclusione di LOUNGE ART, LOUNGE ART IDRO OIL, ANTIQUE OAK COLLECTION OIL e MARCO POLO), tecnicamente avanzati, non personalizzabili, ma caratterizzati da un eccellente rapporto qualità/prezzo.

Through smart solution (HAPPY HOUR, BARRIQUE, FUSION, ANTIQUE OAK COLLECTION UV/OIL, LOUNGE UV, LOUNGE ART/IDRO OIL and MARCO POLO) IPF responds to contemporary market demands, but keeping usual quality and design.

Industrial products (except for LOUNGE ART, LOUNGE ART IDRO OIL, ANTIQUE OAK COLLECTION OIL and MARCO POLO), technologically advanced, not customizable, but at best value pricing.

Avec les collections smart solution (HAPPY HOUR, BARRIQUE, FUSION, ANTIQUE OAK COLLECTION UV/OIL, LOUNGE UV, LOUNGE ART/IDRO OIL et MARCO POLO) IPF lance un projet qui, sans perdre de vue qualité et design, a l'objectif d'offrir solutions en ligne avec les exigences du marché.

Produits réalisés de façon industrielle (sauf LOUNGE ART, LOUNGE ART IDRO OIL, ANTIQUE OAK COLLECTION OIL et MARCO POLO), techniquement avancés, non personnalisables, mais caractérisés par un excellent rapport qualité/prix.

Con las colecciones smart solution (HAPPY HOUR, BARRIQUE, FUSION, ANTIQUE OAK COLLECTION UV/OIL, LOUNGE UV, LOUNGE ART/IDRO OIL y MARCO POLO), IPF realiza un proyecto que ofrece soluciones adecuadas a las exigencias del mercado. Productos realizados a nivel industrial (excepto LOUNGE ART, LOUNGE ART IDRO OIL, ANTIQUE OAK COLLECTION OIL y MARCO POLO), técnicamente avanzados, no personalizables sino caracterizados por una excelente relación precio-calidad.



11

HAPPY HOUR



parquet prefinito (due strati) - finitura 7 mani UV
profili non bisellati

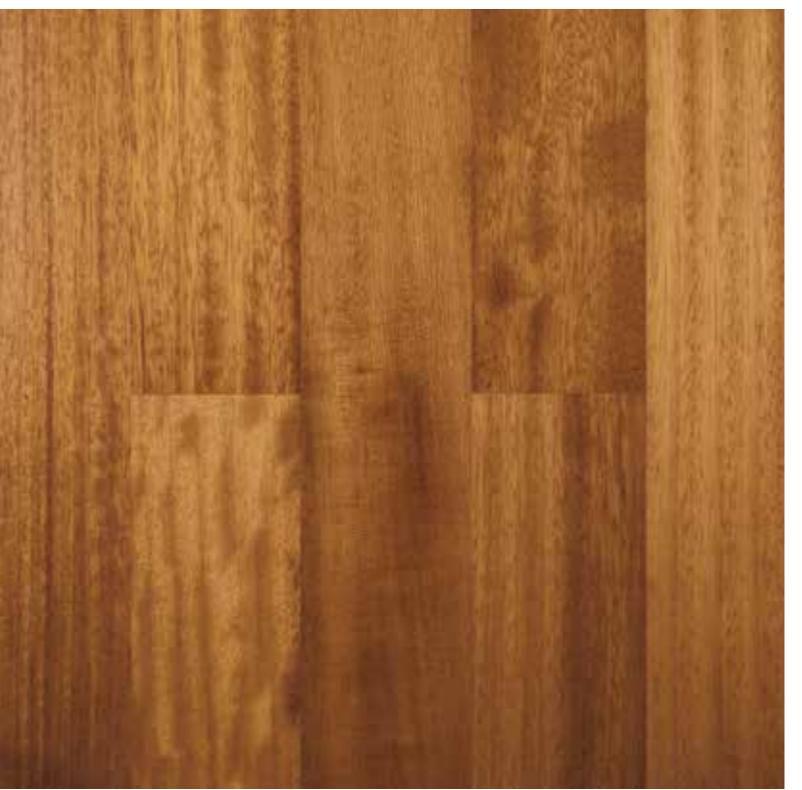
engineered flooring (two layers) - 7 coats UV finish
not bevelled

parquet préfini (deux plis) - finition 7 couches UV
non chanfreiné

parquet preacabado (dos capas) - acabado 7 capas UV
perfíles no biselados



DOUSSIE AFRICA _ NATURALE



IROKO _ NATURALE



ROVERE.OAK.CHÈNE.ROBLE _ NATURALE



TEAK ASIA _ NATURALE



ROVERE.OAK.CHÈNE.ROBLE _ NATURALE

Rovere Listo 90/3 superficie spazzolata,
profili non bisellati
Iroko e Doussiè Africa Listo 120/3
superficie spazzolata, profili bisellati, finitura opaca

Oak Listo 90/3 brushed surface, not bevelled profiles
Iroko and African Doussie Listo 120/3 brushed
surface, bevelled profiles, matt finish

Chêne Listo 90/3 surface brossée,
profils non chanfreinés

Iroko et Doussie Africa Listo 120/3 surface brossée,
profils chanfreinés, finition mate

Roble Listo 90/3 superficie cepillada,
perfíles no biselados

Iroko y Doussie Africa Listo 120/3 superficie cepillada,
perfíles biselados, acabado mate

BARRIQUE



parquet prefinito (due strati) - finitura olio UV
superficie leggermente spazzolata - profilo non bisellato

engineered flooring (two layers) - UV oil finish
slightly brushed - not bevelled

parquet préfini (deux plis) - finition huile UV
légèrement brossé - non chanfreiné

parquet preacabado (dos capas) - acabado aceite UV
superficie ligeramente cepillada - perfil no biselado

14



ROVERE.OAK.CHÊNE.ROBLE _ CAFFÈ



ROVERE.OAK.CHÊNE.ROBLE _ NATURALE



ROVERE.OAK.CHÊNE.ROBLE _ BIANCO



ROVERE.OAK.CHÊNE.ROBLE _ PERLA



ROVERE.OAK.CHÊNE.ROBLE _ GRIGIO

15

FUSION



parquet prefinito (due strati) - finitura 7 mani UV
superficie segata/spazzolata - profili non bisellati

engineered flooring (two layers) - 7 coats UV finish
sawn marked/brushed - not bevelled

parquet préfini (deux plis) - finition 7 couches UV
scié/brossé - non chanfreiné

parquet preacabado (dos capas) - acabado 7 capas UV
superficie aserrada/cepillada - perfiles no biselados

16



ROVERE.OAK.CHÊNE.ROBLE _ DRUMS



ROVERE.OAK.CHÊNE.ROBLE _ SAX



ROVERE.OAK.CHÊNE.ROBLE _ TRUMPET



ROVERE.OAK.CHÊNE.ROBLE _ PIANO

17



ROVERE.OAK.CHÊNE.ROBLE _ GUITAR

ANTIQUE OAK COLLECTION UV



parquet prefinito (due strati) - finitura 7 mani UV
superficie spazzolata - profili bisellati

engineered flooring (two layers) - 7 coats UV finish
brushed - bevelled

parquet prefini (deux plis) - finition 7 couches UV
brossé - chanfreiné

parquet preacabado (dos capas) - acabado 7 capas UV
superficie cepillada - perfiles biselados

18



ROVERE.OAK.CHÊNE.ROBLE _ GRANO



ROVERE.OAK.CHÊNE.ROBLE _ ZENZERO



ROVERE.OAK.CHÊNE.ROBLE _ TORRONE



ROVERE.OAK.CHÊNE.ROBLE _ VANIGLIA



ROVERE.OAK.CHÊNE.ROBLE _ COGNAC

19

ANTIQUE OAK COLLECTION OIL



Olio naturale

Natural oil

Classe E1

Formaldehyde free

Facile manutenzione

Easy care

parquet prefinito (due/tre strati) - finitura olio naturale/ossidante - superficie lievemente spazzolata - profili bisellati

engineered flooring (two/three layers) - natural/oxidative oil finish - slightly brushed - bevelled

parquet préfini (deux/trois plis) - finition huile naturel/oxydatif - légèrement brossé - profils chanfreinés

parquet preacabado (dos/tres capas) - acabado aceite natural/oxidante - superficie ligeramente cepillada perfiles biselados



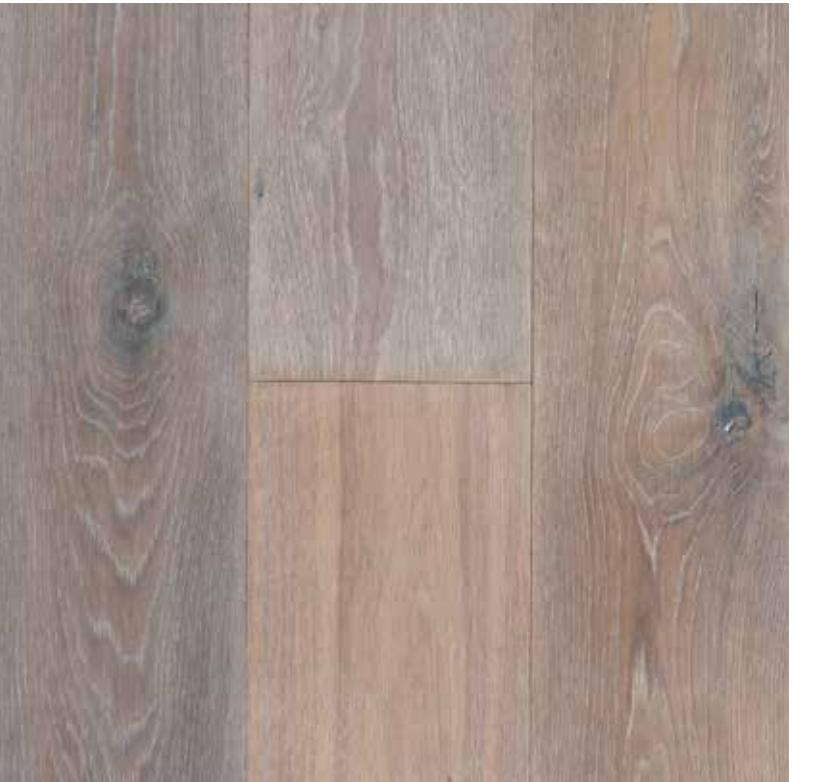
ROVERE.OAK.CHÊNE.ROBLE_NATURALE 200



ROVERE.OAK.CHÊNE.ROBLE_VELO BIANCO 201



ROVERE.OAK.CHÊNE.ROBLE_CORTECCIA



ROVERE.OAK.CHÊNE.ROBLE_RADICE

ANTIQUE OAK COLLECTION OIL

Il particolare trattamento utilizzato su questa collezione, che reagisce con i tannini naturalmente presenti nell'essenza, e una selezione particolarmente rustica e variegata (COUNTRY) condizionano in modo evidente il risultato estetico finale che può risultare anche molto differente dal campione ricevuto. Questa caratteristica è da intendersi quale peculiarità della collezione ANTIQUE OAK COLLECTION OIL e non difetto di produzione.

Thermotreatment and oxidative oil reacting to wood's tannic acids together with the choice of a rustic grade (COUNTRY) lead to a particular aesthetic result which may noticeably differ each time and from the original sample. This is not a defect, but a peculiarity of ANTIQUE OAK COLLECTION OIL.

Le thermotraitement et la finition spéciale réagissant aux acides taniques du bois mènent à un résultat esthétique particulière, qui peut différer sensiblement de l'échantillon original. Ce n'est pas un défaut, mais une particularité de la collection ANTIQUE OAK COLLECTION OIL.

El particular tratamiento utilizado en esta colección, que reacciona con los taninos presentes en la madera, junto a una selección muy variada y rústica (COUNTRY), afecta de manera muy clara el resultado estético final que puede aparecer incluso distinto en comparación con la muestra recibida. Esta característica no es un defecto de producción, sino una peculiaridad de la colección ANTIQUE OAK COLLECTION OIL.

LOUNGE UV



Buona resistenza
Good resistance



Classe E1
Formaldehyde free



Facile manutenzione
Easy care



Resiste alle macchie
Stain resistant

parquet prefinito (tre strati) - finitura 7 mani UV
superficie spazzolata - profili lunghi bisellati

engineered flooring (three layers) - 7 coats UV finish
brushed - long sides bevelled

parquet préfini (trois plis) - finition 7 couches UV
brossé - profils longues chanfreinés

parquet preacabado (tres capas) - acabado 7 capas UV
superficie cepillada - perfiles largos biselados



ROVERE.OAK.CHÊNE.ROBLE _ NATURALE



ROVERE.OAK.CHÊNE.ROBLE _ GRIGIO



ROVERE.OAK.CHÊNE.ROBLE _ FARINA



ROVERE.OAK.CHÊNE.ROBLE _ MIELE

ROVERE.OAK.CHÊNE.ROBLE _ BIANCO

LOUNGE ART



parquet prefinito (due strati) - finitura effetto cera
superficie spazzolata a mano / piallata a mano
profili lunghi bisellati

engineered flooring (two layers) - wax effect finish
hand brushed / handscraped - long sides bevelled

parquet préfini (deux plis) - finition effet cire - brossé
à la main / raboté à la main - profils longues chanfreinés

parquet preacabado (dos capas) - acabado efecto cera
superficie cepillada a mano / raspada a mano
perfíles largos biselados

24



ROVERE.OAK.CHÊNE.ROBLE _ NOCE



ROVERE.OAK.CHÊNE.ROBLE _ NOCE CHIARO



ROVERE.OAK.CHÊNE.ROBLE _ FUMO



ROVERE.OAK.CHÊNE.ROBLE _ BIANCO ANTICO



ROVERE.OAK.CHÊNE.ROBLE _ BOSCO

25

LOUNGE ART IDRO OIL



parquet prefinito (due strati) - finitura effetto cera
superficie spazzolata - profilo bisellato

engineered flooring (two layers) - wax effect finish
brushed - bevelled

parquet préfini (deux plis) - finition effet cire
brossé - chanfreiné

parquet preacabado (dos capas) - acabado efecto cera
superficie cepillada - perfil biselado

26



ROVERE OAK.CHÊNE.ROBLE_ TURTLEDOVE



ROVERE OAK.CHÊNE.ROBLE_ NATURALIZZATO



ROVERE OAK.CHÊNE.ROBLE_ BIANCO



ROVERE OAK.CHÊNE.ROBLE_ GRIGIO

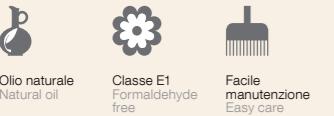


LOUNGE ART IDRO OIL_ROVERE OAK.CHÊNE.ROBLE_ NATURALIZZATO

IPF PARQUET SMART SOLUTION

27

MARCO POLO



parquet prefinito (tre strati) - finitura olio ossidante
superficie lievemente spazzolata o vissuta - profili bisellati

engineered flooring (three layers) - oxidative oil finish
slightly brushed or distressed - bevelled

parquet préfini (trois plis) - finition huile oxydatif
légèrement brossé ou vieilli - profils chanfreinés

parquet preacabado (tres capas) - acabado aceite
oxidante - superficie ligeramente cepillada o envejecida
perfíles biselados

28



ROVERE.OAK.CHÊNE.ROBLE _ KHAMBALIQ 264



ROVERE.OAK.CHÊNE.ROBLE _ BUKHARA 262



ROVERE.OAK.CHÊNE.ROBLE _ TIBET 265



ROVERE.OAK.CHÊNE.ROBLE _ ROMA 266

29



ROVERE.OAK.CHÊNE.ROBLE _ VENEZIA 099



ROVERE.OAK.CHÊNE.ROBLE _ PAMIR 284

MARCO POLO OXIDATIVE OIL

Il particolare trattamento utilizzato su questa collezione, che reagisce con i tannini naturalmente presenti nell'essenza, e una selezione particolarmente rustica e variegata (COUNTRY) condizionano in modo evidente il risultato estetico finale che può risultare anche molto differente dal campione ricevuto.

Questa caratteristica è da intendersi quale peculiarità della collezione MARCO POLO e non difetto di produzione.

Thermotreatment and oxidative oils reacting to wood's tannic acids together with the choice of a rustic grade (COUNTRY) lead to a particular aesthetic result which may noticeably differ each time and from the original sample.
This is not a defect, but a peculiarity of MARCO POLO collection.

Le thermotraitement et la finition spéciale réagissant aux acides taniques du bois mènent à un résultat esthétique particulière, qui peut différer sensiblement de l'échantillon original. Ce n'est pas un défaut, mais une particularité de la collection MARCO POLO.

El particular tratamiento utilizado en esta colección, que reacciona con los taninos presentes en la esencia, junto a una selección muy varia y rústica (COUNTRY), afecta de manera muy clara el resultado estético final que puede aparecer incluso distinto en comparación con la muestra recibida. Esta característica no es un defecto de producción, sino una peculiaridad de la colección MARCO POLO.

FREE TIME DECKING

30

FREE TIME è la collezione di pavimenti in legno per esterno di IPF. È disponibile in IPE' TABEBUJA, essenza apprezzata per l'elevata resistenza, flessibilità, durezza ed estetica.

FREE TIME is an IPF collection of wooden flooring for outdoor. It is available in IPE' TABEBUJA, which is appreciated for its high strength, flexibility, hardness and aesthetics.

FREE TIME est une collection IPF de planchers en bois pour l'extérieur. Il est disponible en TABEBUJA IPE, bois apprécié pour une haute résistance, dureté, flexibilité et esthétique.

FREE TIME es la colección de suelos de madera IPF para exteriores. Es disponible en IPE' TABEBUJA, esencia apreciada por su elevada resistencia, flexibilidad, dureza y estética.



IPF PARQUET FREE TIME DECKING

31

Specifiche tecniche

- Nome botanico: TABEBUIA SERRATIFOLIA (Bignoniaceae)
- Provenienza: BRASILE
- Fibratura: irregolare, spesso deviata o intrecciata, tonalità anche sensibilmente varia tendente ad uniformare con l'ossidazione
- Massa volumica: da 950 Kg/m³ a 1150 Kg/m³
- Durezza Brinell: elevata (5,95 Kg/mm²)
- Coefficiente di ritiro volumetrico: 0,68%
- Ritiro tangenziale: 6,40%
- Ritiro radiale: 5,10%
- Carico di rottura a compressione assiale: 95 N/mmq
- Carico di rottura a compressione statica: 166 N/mmq
- Modulo di elasticità: 22760 N/mmq
- Durabilità rispetto a funghi e muffe: Classe 1 (Elevata UNI CEN/TS 15083-1/2005)
- Formati: 19x90x930/1830 mm; 21x145x930/1830 mm
- 2 lati lisci. Lavorazione millerighe su richiesta.
- Selezione: COMFORT
- Posa con clip: 19x90x930/1830 mm F/F
- Posa con viti a vista: 21x145x930/1830 mm
- Posa su magatelli ad interasse di circa 40/45 cm

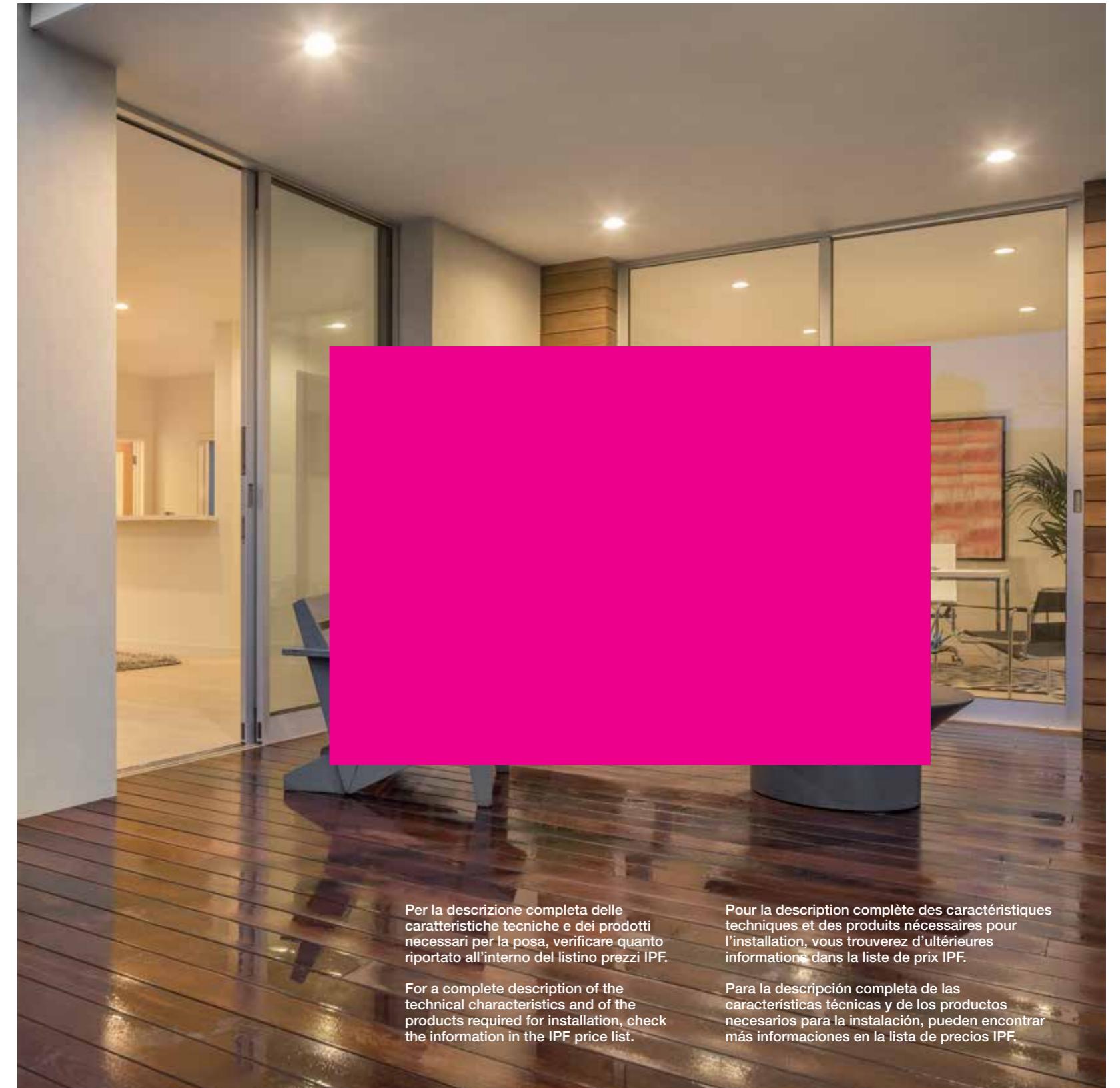
32

Technical specifications

- Botanical name: TABEBUIA SERRATIFOLIA (Bignoniaceae)
- Provenance: BRASIL
- Fiber: irregular, often deviated or intertwined, sensibly varied shades tending become homogeneous with oxidation
- Density: from 950 Kg/m³ to 1150 Kg/m³
- Brinell Hardness: high (5,95 Kg/mm²)
- Volumetric shrinkage: 0,68%
- Tangential shrinkage: 6,40%
- Radial shrinkage: 5,10%
- Tensile strength in axial compression: 95 N/mmq
- Tensile strength in static compression: 166 N/mmq
- Elasticity: 22760 N/mmq
- Durability against fungi and molds: Classe 1 (High UNI CEN/TS 15083-1/2005)
- Dimensions: 19x90x930/1830 mm; 21x145x930/1830 mm
- 2 sides smooth. Reeded on demand.
- Grade: COMFORT
- Installation with fasteners: 19x90x930/1830 mm G/G
- Installation with screws: 21x145x930/1830 mm
- Installation on joists at interaxis distance cm 40/45

Spécifications techniques

- Nom botanique: TABEBUIA SERRATIFOLIA (Bignoniaceae)
- Provenance: BRÉSIL
- Fibre: irrégulière, souvent déviée et tressé, tonalité même sensiblement varié, qui tend à s'uniformiser durant l'oxydation
- Densité: de 950 Kg/m³ à 1150 Kg/m³
- Dureté Brinell: élevée (5,95 Kg/mm²)
- Retrait volumique: 0,68%
- Retrait tangentiel: 6,40%
- Retrait radial: 5,10%
- Résistance à la traction en compression axiale: 95 N/mmq
- Résistance à la traction en compression statique: 166 N/mmq
- Elasticité: 22760 N/mmq
- Durabilité contre les insectes et les moisissures: Classe 1 (Haute UNI CEN/TS 15083-1/2005)
- Dimensions: 19x90x930/1830 mm; 21x145x930/1830 mm
- 2 faces lisses. Rainuré sur demande.
- Choix: COMFORT
- Installation avec clips: 19x90x930/1830 mm R/R
- Installation avec vis: 21x145x930/1830 mm
- Installation sur chevrons espaces entre eux cm 40/45



33

Especificaciones técnicas

- Nombre botánico: TABEBUIA SERRATIFOLIA (Bignoniaceae)
- Procedencia: BRASIL
- Veta: irregular, a menudo desviada o entrelazada, tonalidad incluso sensiblemente variada y que tiende a uniformar con la oxidación
- Densidad: desde 950 Kg/m³ hasta 1150 Kg/m³
- Dureza Brinell: alta (5,95 Kg/mm²)
- Coeficiente de contracción volumétrico: 0,68%
- Contracción tangencial: 6,40%
- Contracción radial: 5,10%
- Resistencia a la compresión axial: 95 N/mmq
- Resistencia a la compresión estática: 166 N/mmq
- Modulo de elasticidad: 22760 N/mmq
- Durabilidad con respecto a hongos y mohos: Classe 1 (Alta UNI CEN/TS 15083-1/2005)
- Dimensiones: 19x90x930/1830 mm; 21x145x930/1830 mm
- 2 lados lisos. Milrayos bajo petición.
- Selección: COMFORT
- Instalación con clip: 19x90x930/1830 mm H/H
- Instalación con tornillos visibles: 21x145x930/1830 mm
- Instalación sobre rastreles con distancia, entre ellos, de cm 40/45

Per la descrizione completa delle caratteristiche tecniche e dei prodotti necessari per la posa, verificare quanto riportato all'interno del listino prezzi IPF.

For a complete description of the technical characteristics and of the products required for installation, check the information in the IPF price list.

Pour la description complète des caractéristiques techniques et des produits nécessaires pour l'installation, vous trouverez d'autres informations dans la liste de prix IPF.

Para la descripción completa de las características técnicas y de los productos necesarios para la instalación, pueden encontrar más informaciones en la lista de precios IPF.

LE PERLE IN LEGNO: RIVESTIMENTO PARETI, SCALE BOISERIE

Panelling, stairs, boiserie

Parement, escaliers, boiserie

Revestimiento para paredes, escaleras, boiserie

34

Profili, bordure e pezzi speciali in legno massello o 2 strati impermeabilizzati creati per valorizzare rivestimenti in ceramica, marmo, ecc. o per rifinire scale, piani cucina, boiserie, ecc.

Le plance di IPF possono essere utilizzate anche a rivestimento per creare proposte esclusive ed eleganti in abbinamento alla pavimentazione.

Particolarmente apprezzata per questo utilizzo è la collezione Segato a mano anche in coordinato a rivestimenti in pietra.

Profiles, edgings, special pieces, made of waterproofed solid wood or 2 layers; all made to emphasize ceramic and marble coverings or to finish stairs, panelling, kitchen worktops, etc.

The planks by IPF can also be used as panelling and covering to match with your floor.

Especially conceived for this purpose is Segato a mano mostly if combined with stone.

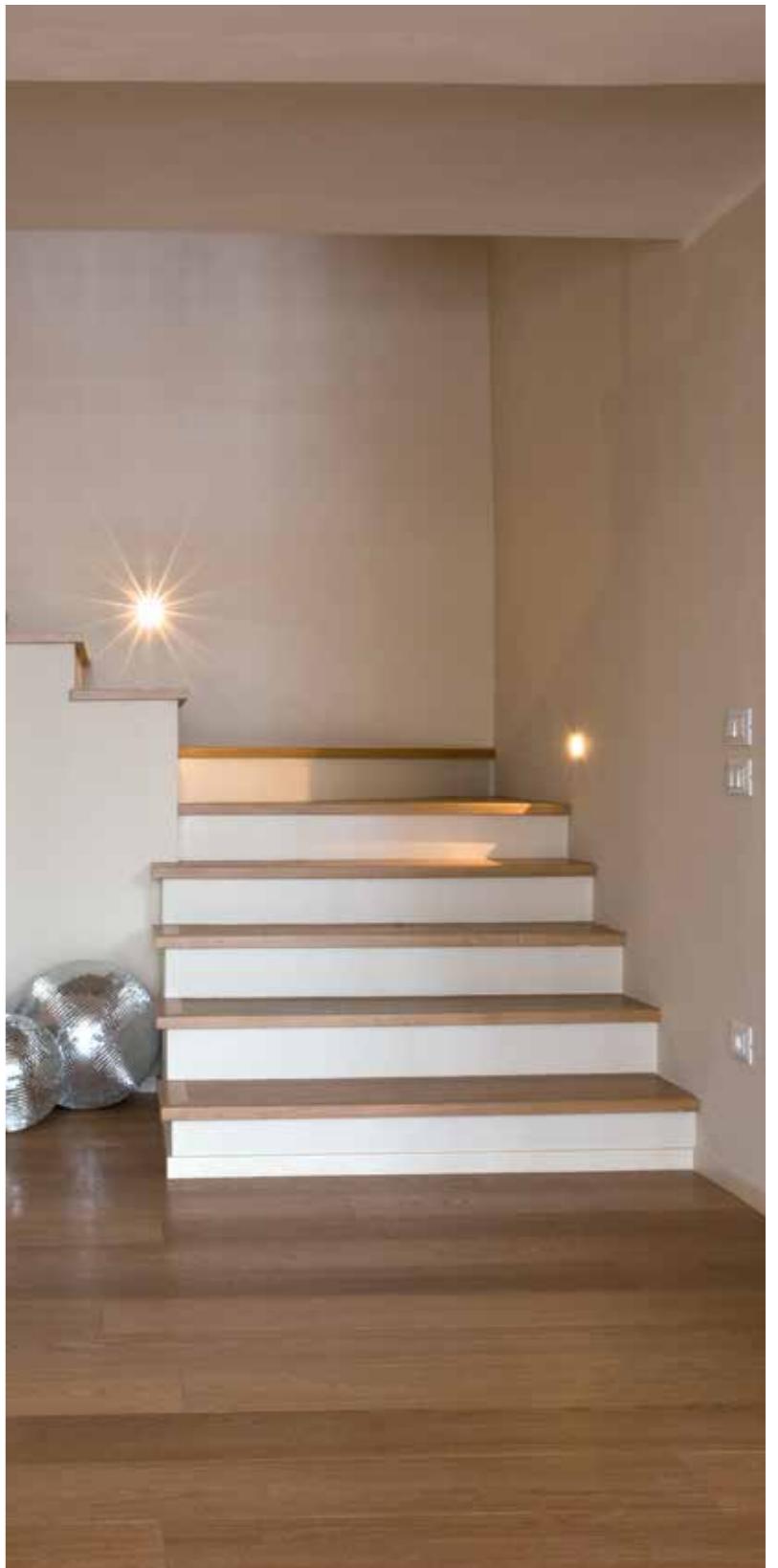
Profils, bordures, pièces spéciales en bois massif et 2 couches imperméabilisés; tous faits à souligner les revêtements céramiques et les marbres ou à terminer les escaliers, le plan de travail de la cuisine, etc. Les planches de IPF peuvent également être utilisées comme couverture et parement pour correspondre avec votre plancher.

Spécialement conçu à cet effet est la collection Segato a mano, qui se combine parfaitement avec de la pierre.

Perfiles, ribetes y piezas especiales en madera maciza o 2 capas impermeabilizadas, realizados para valorizar revestimientos en cerámica, mármol etc. o para acabar escaleras, encimeras, revestimientos para paredes, etc.

Las planchas de IPF se pueden utilizar incluso como revestimiento para crear soluciones exclusivas y elegantes junto al pavimento.

Ideal, para esta aplicación, es la colección Segato a mano, también junto a revestimientos en piedra.



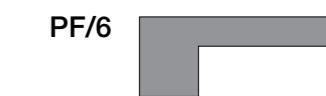
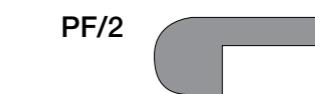
35



36

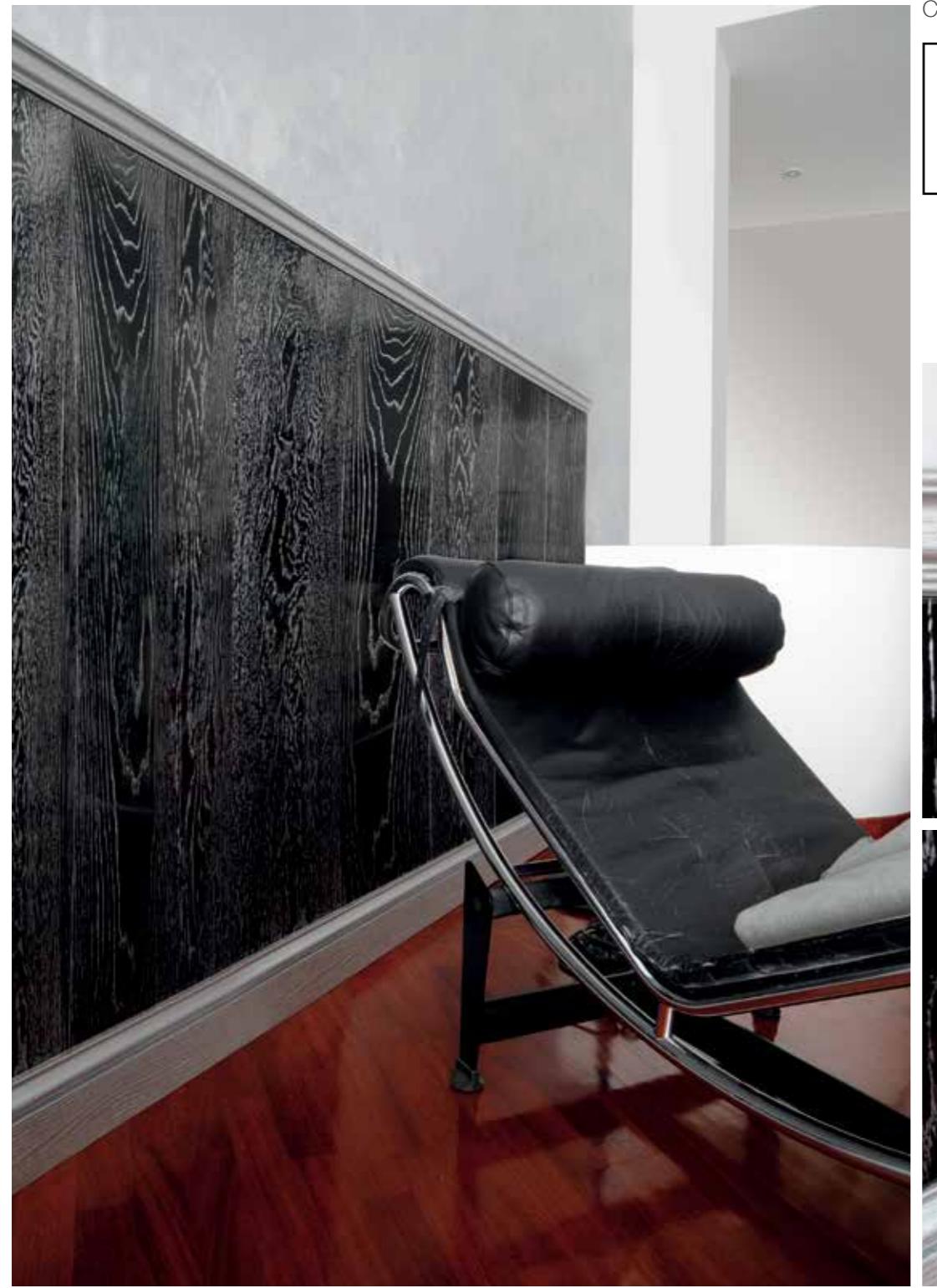
PROFILI PER GRADINO

Nose pieces
Nez de marche
Perfiles para peldaños

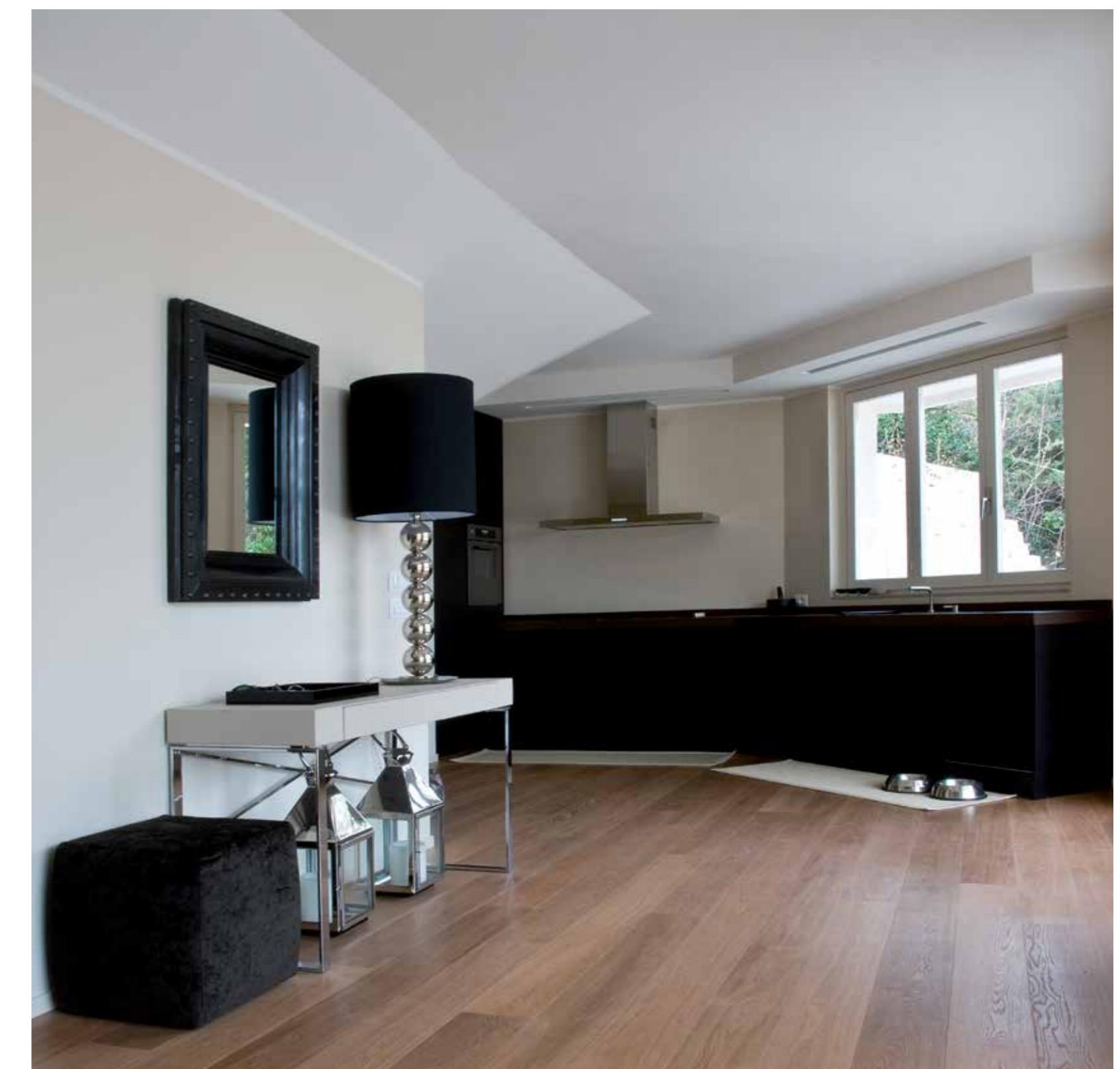
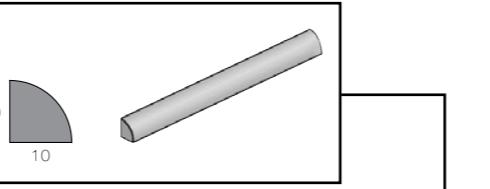


37

BOISERIE MINERVA



COLONNINA DI CHIUSURA 10x10 mm
QUARTER ROUND
QUART DE ROND
CUARTO DE CÍRCULO



LOUNGE UV _ ROVERE.OAK.CHÊNE.ROBLE _NATURALE

SCELTE E FINITURE

Grades and finishes
Choix et finitions
Selecciones y acabados

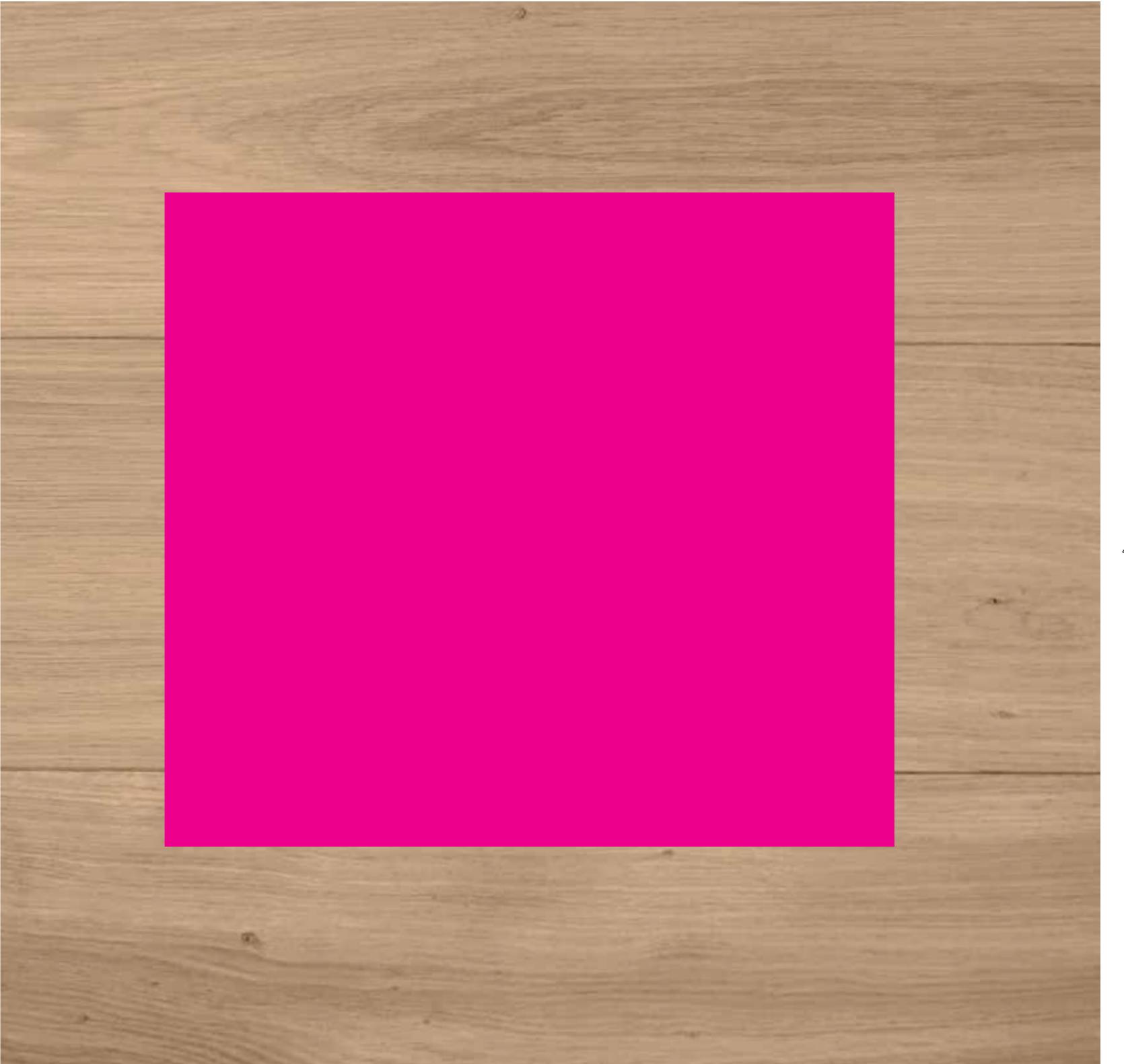
40

La IPF pone atención a tutte le fasi della lavorazione e in particolare alla selezione.
In tutte le collezioni IPF, questa fase viene curata a mano selezionando le tavole una ad una e testandole in un pre-montaggio a secco per verificarne superficie, maschiature, planarità, ecc.
Le collezioni IPF smart solution sono selezionate in maniera automatizzata con l'utilizzo di sofisticate fotocellule.

IPF pays particular attention to the selection of the wood; the tables are hand selected and tested one by one in a pre-installation control.
Smart solution collections are selected automatically by sophisticated photocells.

L'IPF accorde une attention particulière à la sélection du bois; les tables sont sélectionnées à la main et sont testées une par une dans un contrôle de pré-installation.
D'autre part les collections IPF smart solution sont sélectionnées de manière automatisée à l'aide de cellules photoélectriques sophistiquées.

IPF se fija en todas las fases de la producción y, en particular, en la selección.
En todas las colecciones IPF, esta fase se desarrolla a mano con la selección de cada tabla y averiguando, en un pre-montaje, la superficie, el sistema de bloqueo, el aspecto plano de las tablas, etc.
La selección referida a las colecciones smart solution se realiza de manera automatizada por medio de células fotoeléctricas muy sofisticadas.



Selezione/Grade/Choix/Selección: **ELEGANT_IPF**
Selezione/Grade/Choix/Selección: **UNI A_IPF smart solution**

41



42

Selezione/Grade/Choix/Selección: **COMFORT_IPF**
Selezione/Grade/Choix/Selección: **COMFORT_IPF smart solution**



Selezione/Grade/Choix/Selección: **COUNTRY_IPF**
Selezione/Grade/Choix/Selección: **COUNTRY_IPF smart solution**

IPF PARQUET SCELTE E FINITURE

43



FINITURA.Finish.Finition.Acabado

SPAZZOLATO A MANO.HAND BRUSHED.BROSSÉ À LA MAIN.CEPILLADO A MANO_IPF



FINITURA.Finish.Finition.Acabado

SEGATO A MANO.HAND SAWN.SCIÉ À LA MAIN.ASERRADO A MANO_IPF



FINITURA.Finish.Finition.Acabado

PIALLATO A MANO.HANDSCRAPED.RABOTÉ À LA MAIN.RASPADO A MANO_IPF



FINITURA.Finish.Finition.Acabado

TOP GLOSS_IPF



ANTIQUE OAK COLLECTION OIL _ ROVERE.OAK.CHÊNE.ROBLE _ **NATURALE 200**

Certificato IPF - A

CATAS S.p.A.
centro ricerca-sviluppo
laboratorio prove settore legno-arredo

Via Antica, 14
I-33018 San Giovanni al Natisone Ud
Icer. Reg. Imprese Udine, numero
Iser. e Cod. Fisc. 01818850305
Purita IVA: 01818850305
Cap. Soc.: € 686.890 i.x.

Via Braille, 5
I-20035 Lissone Mi
Tel. 039.161567 - Fax 039.161565
http://www.catas.com
e-mail: comunicazioni@catas.com

Filiale:
I-33018 San Giovanni al Natisone Ud
Tel. 0432.747211 n.a. - Fax 0432.747250
Reg. Impr. Ud 20663
R.E.A. Ud 198012
Cap. Soc.: € 686.890 i.x.

Autorizzato dal Ministero dell'Interno (D.M. 26-03-85 Reazione al fuoco)

SIMAI
n. 0027

Rapporto di Prova n°: 45903 / 1
Data di Ricevimento: 24-01-04
Data di Esecuzione: 01-03-04
Data di Emissione: 05-03-04
Denominaz.campione: CAMPIONE 1

Spett. IPP INDUSTRIA PARQUET FABRIANO S.R.L.
VIA DEL LAZZARETTO, S.N.
60044 FABRIANO (AN)
ITALY

**RESISTENZA
ALLE MACCHIE**

Prove di laboratorio effettuate dal Centro Ricerca CATAS su campioni con finitura IPF.

Ad eccezione di Rinascimento, Anti-
que Oak Collection Oil, Marco Polo.

Resistenza ai liquidi freddi (macchie) EN 12720/97

Tipo di materiale sottoposto a prova: legno verniciato

Prodotti	Tempo di applicazione 16 ore	Tempo di applicazione 1 ora	Tempo di applicazione 10 minuti	Tempo di applicazione 10 secondi
Acido acetico (soluz. acquosa 10%)	5	/	/	
Acetone	5	/		/
Ammoniaca (soluz. acquosa 10%)	5	/	/	
Vino rosso	5	/	/	
Acido citrico (soluz. acquosa 10%)	5	/	/	
Soluzione detergente	5	/		
Caffé	5	/		
Cloramina T (soluz. acquosa 2,5%)	5	/	/	
Inchiostro per timbri	2			
Etanolo (soluz. acquosa 48%)	5	/	/	
Etilo-butile acetato (1:1)	4			5
Olio di oliva	5	/	/	
Olio di paraffina	5	/		
Carbonato di sodio (sol. acquosa 10%)	5	/		
Cloruro di sodio (sol. acquosa 15%)	5	/		
Té	5	/		
Acqua distillata	5	/		
Birra chiara	5	/	/	

Valutazione dei risultati:

/	non necessaria
	non prevista dalla norma UNI 10944

5 = nessun difetto
4 = lieve alone appena visibile
3 = alone visibile da diverse direzioni
2 = impronta marcata
1 = forte degrado superficiale

Classe raggiunta secondo UNI 10944 **B**

*Le valutazioni sono state eseguite con luce diretta e luce diffusa. Eventuali discordanze sono evidenziate.

Il responsabile di reparto

Il direttore

Dott. Ing. Angelo Speranza

La denominazione del campione è quella dichiarata dalla Ditta richiedente. Questo rapporto di prova riguarda il campione sottoposto a prova e solo esso. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. La frase "provato da Catas" può essere riportata nella pubblicità del prodotto; il termine "approvato" non deve essere assolutamente usato.

Certificato IPF - B

CATAS S.p.A.
centro ricerca-sviluppo
laboratorio prove settore legno-arredo

Via Antica, 14
I-33018 San Giovanni al Natisone Ud
Tel. 0432.747211 n.a. - Fax 0432.747250
Reg. Impr. Ud 20663
R.E.A. Ud 198012
Cap. Soc.: € 686.890 i.x.

Filiale:
I-33018 San Giovanni al Natisone Ud
Tel. 039.461567
Fax 039.461565
http://www.catas.com
e-mail: comunicazioni@catas.com

EURIFI
European Association of
Parquet and Engineered Floors

Rapporto di Prova n°: 45904 / 1
Data di Ricevimento: 24-01-04
Data di Esecuzione: 24-02-04
Data di Emissione: 05-03-04
Denominaz.campione: CAMPIONE 2

Spett. IPP INDUSTRIA PARQUET FABRIANO S.R.L.
VIA DEL LAZZARETTO, S.N.
60044 FABRIANO (AN)
ITALY

Comportamento delle superfici ai prodotti di pulizia PTP 53/95

Modalità
La prova consiste nell'applicare un batuffolo di ovatta imbevuto del prodotto di prova non diluito sulla superficie in esame. Tali prodotti vengono coperti con dei vetrini di orologio di diametro sufficiente ed il tutto lasciato in ambiente normale. Trascorso il periodo previsto, si pulisce la superficie e dopo 24 ore si procede all'esame visivo degli eventuali effetti.

Tempo di applicazione: 16 ore

Risultati della prova:

Prodotti	Valutazione	Osservazioni
Ajax Bagno	5	non si riscontrano difetti
Candeggina Ace	5	non si riscontrano difetti
Ammoniaca (sol. 10%)	5	non si riscontrano difetti
Baysan multiuso	4	lieve alone appena visibile
Alcool denaturato	5	non si riscontrano difetti
Lyso-Form cucina	5	non si riscontrano difetti
Viakal	5	non si riscontrano difetti
Vetriol	5	non si riscontrano difetti
Vim Liquido	5	non si riscontrano difetti
Spic & Span	5	non si riscontrano difetti
Mastro Lindo	5	non si riscontrano difetti
Cif multiuso	5	non si riscontrano difetti
Cif Spray con candeggina	5	non si riscontrano difetti
Cif Gel con candeggina	5	non si riscontrano difetti
Pronto Spray	5	non si riscontrano difetti
Pronto Legno vivo	5	non si riscontrano difetti
Pronto Legno pulito	4	lieve alone appena visibile
Red oil	5	non si riscontrano difetti

Il responsabile di reparto

Il direttore

Dott. Ing. Angelo Speranza

La denominazione del campione è quella dichiarata dalla Ditta richiedente. Questo rapporto di prova riguarda il campione sottoposto a prova e solo esso. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. La frase "provato da Catas" può essere riportata nella pubblicità del prodotto; il termine "approvato" non deve essere assolutamente usato.

pag. 1/1

PRODOTTI PER LA MANUTENZIONE

Prove di laboratorio effettuate dal Centro Ricerca CATAS su campioni con finitura IPF.

Ad eccezione di Rinascimento, Anti-
que Oak Collection Oil, Marco Polo.

Certificato IPF - C

 CATAS centro ricerche-sviluppo laboratorio prove settore legno-arredo		CATAS S.p.A. Iscr. Reg. Imprese Udine nr. iscr. C.F. 01818850305 Reg. Impr. UD 20663 P. IVA : 01818850305 C.Soc. € 1.003.650,00 i.v.		Sede: Via Antica, 24/3 33048 S. Giovanni al Nat. UD Via Braille, 5 20851 Lissone MB Tel. 0432.747211 r.a. Fax 0432.747250 Reg. Impr. UD 20663 P. IVA : 01818850305 C.Soc. € 1.003.650,00 i.v.		Filiale: Via Braille, 5 20851 Lissone MB Tel. 039.464567 Fax 039.464565 e-mail: lab@catas.com							
RAPPORTO DI PROVA 127736 / 1		Spett. IPF INDUSTRIA PARQUET FABRIANO S.R.L. VIA DEL LAZZARETTO, S.N. 60044 FABRIANO (AN) ITALY											
Ricevimento campione: 18-04-11 Esecuzione prova: 02-05-11 Emissione rapporto: 06-05-11													
Denominaz.campione: FINITURA CEROSA FTC8505/J CON ANTIBATTERICO 0,24%													
Materie plastiche. Determinazione dell'azione antibatterica ISO 22196:2007													
Tipo di materiale sottoposto a prova: non analizzato Dimensione dei provini: 50x50x4 mm Pellicola di copertura usata: polietilene, 40x40 mm, sp. 0,09 mm Ceppi batterici (titolo dell'inoculo): Escherichia coli ATCC 8739 (1,8x10 ⁶ ufc/ml) Staphylococcus aureus ATCC 6538P (5,7x10 ⁵ ufc/ml)													
Volume dell'inoculo: 0,4 ml													
Risultati con Escherichia coli <table border="1"> <thead> <tr> <th>conta subito dopo inoculo su provini non trattati (ufc/cm²)</th> <th>conta dopo 24 h su provini non trattati* (ufc/cm²)</th> <th>conta dopo 24 ore su provini trattati (ufc/cm²)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>44375 log=Uo=4,65</td> <td>94250 log=Ut=4,97</td> <td><1 log=At= <0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Attività antibatterica=R= (Ut-Uo)-(At-Uo) >4,97*</p>								conta subito dopo inoculo su provini non trattati (ufc/cm ²)	conta dopo 24 h su provini non trattati* (ufc/cm ²)	conta dopo 24 ore su provini trattati (ufc/cm ²)	44375 log=Uo=4,65	94250 log=Ut=4,97	<1 log=At= <0
conta subito dopo inoculo su provini non trattati (ufc/cm ²)	conta dopo 24 h su provini non trattati* (ufc/cm ²)	conta dopo 24 ore su provini trattati (ufc/cm ²)											
44375 log=Uo=4,65	94250 log=Ut=4,97	<1 log=At= <0											
Risultati con Staphylococcus aureus <table border="1"> <thead> <tr> <th>conta subito dopo inoculo su provini non trattati (ufc/cm²)</th> <th>conta dopo 24 h su provini non trattati* (ufc/cm²)</th> <th>conta dopo 24 ore su provini trattati (ufc/cm²)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>14187 log=Uo=4,15</td> <td>43750 log=Ut=4,64</td> <td><1 log=At= <0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Attività antibatterica=R= (Ut-Uo)-(At-Uo) >4,64*</p>								conta subito dopo inoculo su provini non trattati (ufc/cm ²)	conta dopo 24 h su provini non trattati* (ufc/cm ²)	conta dopo 24 ore su provini trattati (ufc/cm ²)	14187 log=Uo=4,15	43750 log=Ut=4,64	<1 log=At= <0
conta subito dopo inoculo su provini non trattati (ufc/cm ²)	conta dopo 24 h su provini non trattati* (ufc/cm ²)	conta dopo 24 ore su provini trattati (ufc/cm ²)											
14187 log=Uo=4,15	43750 log=Ut=4,64	<1 log=At= <0											
Osservazioni: i risultati di questa prova sono stati ottenuti usando come controllo positivo provini inerti standard in polistirene*, in quanto dai provini non trattati forniti dal cliente non si sono recuperate cellule vitali. Ciò può indicare che, nelle condizioni di prova: 1) il materiale non additivato ha azione battericida intrinseca; 2) il materiale presenta porosità tale da non consentire il recupero di batteri.													
 Il responsabile di reparto Dott. Franco Bulian													
 Il Direttore Dott. Andrea Giavon													
La denominazione e l'eventuale descrizione del campione sono dichiarate dal cliente; il CATAS non s'impegna a verificarne la veridicità. Questo rapporto di prova riguarda il campione sottoposto a prova e solo esso. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente. pag. 1/1													

Certificato IPF - D

 CATAS centro ricerche-sviluppo laboratorio prove settore legno-arredo		CATAS S.p.A. Iscr. Reg. Imprese Udine nr. iscr. C.F. 01818850305 Reg. Impr. UD 20663 P. IVA : 01818850305 C.Soc. € 1.003.650,00 i.v.		Sede: Via Antica, 24/3 33048 S. Giovanni al Nat. UD Via Braille, 5 20851 Lissone MB Tel. 0432.747211 r.a. Fax 0432.747250 Reg. Impr. UD 20663 P. IVA : 01818850305 C.Soc. € 1.003.650,00 i.v.		Filiale: Via Braille, 5 20851 Lissone MB Tel. 039.464567 Fax 039.464565 e-mail: lab@catas.com																										
RAPPORTO DI PROVA 128223 / 3																																
Ricevimento campione: 02-05-11 Esecuzione prova: 05-05-11 Emissione rapporto: 06-05-11																																
Denominaz.campione: CAMPIONE 3																																
Quadrettatura UNI EN ISO 2409:2007																																
Preparazione del provino ed essiccazione: effettuate dal richiedente/CATAS. Strumento manuale con lama singola.																																
Risultati della prova: <table border="1"> <thead> <tr> <th>Spazio fra le lame</th> <th>Classificazione zona 1</th> <th>Classificazione zona 2</th> <th>Classificazione zona 3</th> <th>Spessore vernice</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 mm</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>da 0 a 60 µm supporti duri</td> </tr> <tr> <td>2 mm</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>da 0 a 60 µm supporti teneri</td> </tr> <tr> <td>2 mm</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>da 61 a 120 µm supporti duri e teneri</td> </tr> <tr> <td>3 mm</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>da 121 a 250 µm supporti duri e teneri</td> </tr> </tbody> </table>								Spazio fra le lame	Classificazione zona 1	Classificazione zona 2	Classificazione zona 3	Spessore vernice	1 mm	0	0	0	da 0 a 60 µm supporti duri	2 mm	0	0	0	da 0 a 60 µm supporti teneri	2 mm	0	0	0	da 61 a 120 µm supporti duri e teneri	3 mm	0	0	0	da 121 a 250 µm supporti duri e teneri
Spazio fra le lame	Classificazione zona 1	Classificazione zona 2	Classificazione zona 3	Spessore vernice																												
1 mm	0	0	0	da 0 a 60 µm supporti duri																												
2 mm	0	0	0	da 0 a 60 µm supporti teneri																												
2 mm	0	0	0	da 61 a 120 µm supporti duri e teneri																												
3 mm	0	0	0	da 121 a 250 µm supporti duri e teneri																												
Classificazione: <table> <tr> <td>0</td> <td>nessuna porzione di film di vernice asportata</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>asportazione della vernice inferiore al 5%</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>asportazione della vernice compresa fra 5 e 15%</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>asportazione della vernice compresa fra 15 e 35%</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>asportazione della vernice compresa fra 35 e 65%</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>asportazione della vernice maggiore di 65%</td> </tr> </table>								0	nessuna porzione di film di vernice asportata	1	asportazione della vernice inferiore al 5%	2	asportazione della vernice compresa fra 5 e 15%	3	asportazione della vernice compresa fra 15 e 35%	4	asportazione della vernice compresa fra 35 e 65%	5	asportazione della vernice maggiore di 65%													
0	nessuna porzione di film di vernice asportata																															
1	asportazione della vernice inferiore al 5%																															
2	asportazione della vernice compresa fra 5 e 15%																															
3	asportazione della vernice compresa fra 15 e 35%																															
4	asportazione della vernice compresa fra 35 e 65%																															
5	asportazione della vernice maggiore di 65%																															
Note: <ul style="list-style-type: none"> - Non è stata effettuata l'identificazione analitica del materiale sottoposto a prova. - Non essendo stato misurato lo spessore, la prova è stata eseguita con tutte le spaziature. 																																
PARERE NON OGGETTO DI ACCREDITAMENTO : <ul style="list-style-type: none"> - sulla base dell'esperienza del Catas, il risultato ottenuto con la spaziatura di 1 mm è indice maggiormente significativo dell'insorgenza di eventuali difetti in uso. 																																
 Il responsabile di reparto Dott. Franco Bulian																																
 Il Direttore Dott. Andrea Giavon																																
La denominazione e l'eventuale descrizione del campione sono dichiarate dal cliente; il CATAS non s'impegna a verificarne la veridicità. Questo rapporto di prova riguarda il campione sottoposto a prova e solo esso. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente. pag. 1/1																																

QUADRETTATURA (aggrappaggio finitura)

Prove di laboratorio effettuate dal Centro Ricerca CATAS su campioni con finitura IPF.

Ad eccezione di Rinascimento, Happy Hour, Barrique, Fusion, Antique Oak Collection Oil, Marco Polo.

Certificate_Certificat_Certificado

A

Resistance to stains_Résistance aux taches
Resistencia a las manchas

CATAS S.p.A.
Iscr. Reg. Imprese Udine, numero 1-33048 San Giovanni al Natisone Ud
i.c. e Cod. Fis. 01818850305
Partita IVA: IT 01818850305
Cap. Soc.: € 812.850,00 i.v.

Via Antica, 24/3
Tel. 0432.747211 r.a. - Fax 0432.747259
http://www.catas.com
e-mail: lab@catas.com
Autorizzata dal Ministero dell'Interno (D.M. 26-03-03 Reazione al fuoco)

TEST REPORT
45903 / 1

Spett. IPF INDUSTRIA PARQUET FABRIANO S.R.L.
VIA DEL LAZZARETTO, S.N.
60044 FABRIANO (AN)
ITALY

Date received: 24-01-04
Date of test: 01-03-04
Date of issue: 05-03-04
Sample name: I.P.F. Finish (no Barrique & Art&Natura) - Sample 1.

Assessment of surface resistance to cold liquids EN 12720/97

Staining agents	Contact time 16 hrs	Contact time 1 hr	Contact time 10 min	Contact time 10 sec	Evaluation*
Acetic acid (sol. 10%)	5	/	/	/	
Acetone	5	/	/	/	
Ammonia (sol. 10%)	5	/	/	/	
Red wine	5	/	/	/	
Citric acid (sol. 10%)	5	/	/	/	
Cleansing agent	5	/	/	/	
Coffee (applied at 80 °C)	5	/	/	/	
Disinfectant	5	/	/	/	
Endorsing ink	2	/	/	/	
Ethanol (sol. 48 %)	5	/	/	/	
Ethyl-butyl acetate (1:1)	4	/	/	5	
Olive oil	5	/	/	/	
Paraffin oil	5	/	/	/	
Sodium carbonate (sol. 10%)	5	/	/	/	
Sodium chloride (sol. 15%)	5	/	/	/	
Tea (applied at 80 °C)	5	/	/	/	
Water	5	/	/	/	
Beer	5	/	/	/	

* Evaluations have been carried out under a direct (viewing cabinet) and indirect light source.
Any discordancess are reported.

B

Head of Department
Chief Executive
Dott. Ing. Angelo Speranza

Sample name is declared by the company who asked for the test. This report relates to the samples submitted for the test and no others. Additions, deletions or alterations are not permitted. This test report must always be reproduced in its entirety.

Rating Class in accordance with the UNI 10944
B

Head of Department
Chief Executive
Dott. Ing. Angelo Speranza

Sample name is declared by the company who asked for the test. This report relates to the samples submitted for the test and no others. Additions, deletions or alterations are not permitted. This test report must always be reproduced in its entirety.

pag. 1/1

Except/Sauf/Con excepción de
Rinascimento, Antique Oak Collection Oil, Marco Polo.

Certificate_Certificat_Certificado

B

Maintenance products_Produits d'entretien
Productos para el mantenimiento

CATAS S.p.A.
Iscr. Reg. Imprese Udine, numero 1-33048 San Giovanni al Natisone Ud
i.c. e Cod. Fis. 01818850305
Partita IVA: IT 01818850305
Cap. Soc.: € 812.850,00 i.v.

Via Antica, 24/3
Tel. 0432.747211 r.a. - Fax 0432.747250
http://www.catas.com
e-mail: lab@catas.com
Autorizzata dal Ministero dell'Interno (D.M. 26-03-03 Reazione al fuoco)

TEST REPORT
45904 / 1

Spett. IPF INDUSTRIA PARQUET FABRIANO S.R.L.
VIA DEL LAZZARETTO, S.N.
60044 FABRIANO (AN)
ITALY

Date received: 24-01-04
Date of test: 24-02-04
Date of issue: 05-03-04
Sample name: I.P.F. Finish (no Barrique & Art&Natura) - Sample 2.

Resistance of surfaces to cleaning products PTP 53/95

Test procedure:
The test consists in the application of a cotton wad soaked with the not diluted cleaning products on the surface. The products have been covered with a glass cover and left at normal ambiental conditions. After the specified time, the surface has been cleaned. A visual evaluation is carried out after 24 hours.

Evaluations:

/	not necessary
/	not required
	by the UNI 10944 std

5=no defects
4=slight change in colour or gloss
3=moderate change of colour or gloss
2=strong mark
1=surface detachment

Products	Evaluations	Remarks
Ajax Bagno	5	no defects
Ace bleach	5	no defects
Ammonia (sol. 10%)	5	no defects
Bayan multuso	4	slight change in colour
Denatured alcohol	5	no defects
Lyso-Form for kitchen	5	no defects
Viakal	5	no defects
Verril	5	no defects
Vim Liquid	5	no defects
Spic & Span	5	no defects
Mastro Lindo	5	no defects
Cif multuso	5	no defects
Cif Spray with bleach	5	no defects
Cif Gel with bleach	5	no defects
Pronto Spray	5	no defects
Pronto Legno vivo	5	no defects
Pronto Legno pulito	4	slight change in colour
Red oil	5	no defects

Test results:

Inoculum density (cfu/ml)	cell count, time 0 untreated specimens (cfu/cm ²)	cell count after 24 h untreated specimens* (cfu/cm ²)	cell count after 24 h treated specimens (cfu/cm ²)
1,8E+06	44375 log=Uo=4,65	94250 log=Ut=4,97	<1 log=At= <0

Antibacterial activity=R=(Ut-Uo)-(At-Uo) = >4,97*

Results with Staphylococcus aureus

Inoculum density (cfu/ml)	cell count, time 0 untreated specimens (cfu/cm ²)	cell count after 24 h untreated specimens* (cfu/cm ²)	cell count after 24 h treated specimens (cfu/cm ²)
5,7E+05	14187 log=Uo=4,15	43750 log=Ut=4,64	<1 log=At= <0

Antibacterial activity=R=(Ut-Uo)-(At-Uo) = >4,64*

Remarks:
*test results are referring to reference specimens made of polystyrene, since no viable cells could be recovered from the untreated specimens provided by the customer. This might indicate that under the testing conditions:
1) the untreated material has an inherent antibacterial activity;
2) the porosity of the surface does not allow recovery of bacterial cells by the standard washing procedure

Head of Department
Chief Executive
Dott. Ing. Angelo Speranza

Sample name is declared by the company who asked for the test. This report relates to the samples submitted for the test and no others. Additions, deletions or alterations are not permitted. This test report must always be reproduced in its entirety.

Head of Department
Chief Executive
Dott. Ing. Angelo Speranza

Sample name is declared by the company who asked for the test. This report relates to the samples submitted for the test and no others. Additions, deletions or alterations are not permitted. This test report must always be reproduced in its entirety.

pag. 1/1

Except/Sauf/Con excepción de
Rinascimento, Antique Oak Collection Oil, Marco Polo.

Certificate_Certificat_Certificado

C

Antibacterial finish_Finition antibactérienne
Acabado antibacteriano

CATAS S.p.A.
Iscr. Reg. Imprese Udine, numero 1-33048 San Giovanni al Natisone Ud
i.c. e Cod. Fis. 01818850305
Partita IVA: IT 01818850305
Cap. Soc.: € 1.003.650,00 i.v.

Via Antica, 24/3
Tel. 0432.747211 r.a. - Fax 0432.747250
http://www.catas.com
e-mail: lab@catas.com

TEST REPORT
127736 / 1

Spett. IPF INDUSTRIA PARQUET FABRIANO S.R.L.
VIA DEL LAZZARETTO, S.N.
60044 FABRIANO (AN)
ITALY

Date received: 18-04-11
Date of test: 02-05-11
Date of issue: 06-05-11
Sample name: FINITURA CEROSA FTC8505/J CON ANTIBATTERICO 0,24%

Measurement of antibacterial activity of plastic surfaces ISO 22196:2007

Type of material tested: not analysed
Specimen size: 50x50 mm
Covering film: polyethylene, 40x40 mm, thickness 0,09 mm
Bacterial strains: Escherichia coli ATCC 8739
Staphylococcus aureus ATCC 6538P
Volume of the inoculum: 0,4 ml

Results with E.coli

Inoculum density (cfu/ml)	cell count, time 0 untreated specimens (cfu/cm ²)	cell count after 24 h untreated specimens* (cfu/cm ²)	cell count after 24 h treated specimens (cfu/cm ²)
1,8E+06	44375 log=Uo=4,65	94250 log=Ut=4,97	<1 log=At= <0

Antibacterial activity=R=(Ut-Uo)-(At-Uo) = >4,97*

Results with Staphylococcus aureus

Inoculum density (cfu/ml)	cell count, time 0 untreated specimens (cfu/cm ²)	cell count after 24 h untreated specimens* (cfu/cm ²)	cell count after 24 h treated specimens (cfu/cm ²)
5,7E+05	14187 log=Uo=4,15	43750 log=Ut=4,64	<1 log=At= <0

Antibacterial activity=R=(Ut-Uo)-(At-Uo) = >4,64*

Remarks:
*test results are referring to reference specimens made of polystyrene, since no viable cells could be recovered from the untreated specimens provided by the customer. This might indicate that under the testing conditions:
1) the untreated material has an inherent antibacterial activity;
2) the porosity of the surface does not allow recovery of bacterial cells by the standard washing procedure

This document is validated by digital signature and time stamping in accordance with the Italian laws and the European Directives which regulate the electronic signature systems.

Head of Department
Chief Executive
Dott. Ing. Andrea Giovin

The sample name and, when relevant, its description, are given by the orderer, and CATAS does not assume responsibility on this matter. This test report relates to the sample submitted for the test and no others. Additions, deletions or alterations are not permitted. This test report must always be reproduced in its entirety. Unless otherwise stated, sampling has been carried out by the orderer.
pag. 1/1

Except/Sauf/Con excepción de
Rinascimento, Happy Hour, Barrique, Fusion, Antique Oak Collection UV/Oil, Marco Polo.

Certificate_Certificat_Certificado

D

Cross-cut test_Quadrillage_Prueba de resistencia de la barniz a los araños y de adherencia del acabado a la madera

CATAS S.p.A.
Iscr. Reg. Imprese Udine, numero 1-33048 San Giovanni al Natisone Ud
i.c. e Cod. Fis. 01818850305
Partita IVA: IT 01818850305
Cap. Soc.: € 1.003.650,00 i.v.

Via Antica, 24/3
Tel. 0432.747211 r.a. - Fax 0432.747250
http://www.catas.com
e-mail: lab@catas.com

TEST REPORT
128223 / 3 S

Spett. IPF INDUSTRIA PARQUET FABRIANO S.R.L.
VIA DEL LAZZARETTO, S.N.
60044 FABRIANO (AN)
ITALY

Date received: 02-05-11
Date of test: 05-05-11
Date of issue: 09-07-12
Sample name: Linea chic.

Cross-cut test UNI EN ISO 2409:2007

Sample preparation and conditioning: done by the customer.
Handy single blade cutting tool.

Test results:

Spacing between cuts	Classification 1st zone	Classification 2nd zone	Classification 3rd zone	Coating thickness
1 mm	0	0	0	from 0 to 60 µm hard support
2 mm	0	0	0	from 0 to 60 µm soft support
2 mm	0	0	0	from 61 to 120 µm soft/hard support
3 mm	0	0	0	from 121 to 250 µm soft/hard support

Classification:

- 0 no coating detached
- 1 less than 5% of coating detached
- 2 5-15% of coating detached
- 3 15-35% of coating detached
- 4 35-65% of coating detached
- 5 over 65% of coating detached

Notes:
- Chemical analysis of the tested material was not carried out.
- The test was carried out with all spacing cutting tools since the coating thickness was not measured.

COMMENTS NOT COVERED BY ACCREDITATION:
- Results obtained with 1 mm spacing cutting tool are more predictive of defects that may occur when in use.

This document replaces the previous one with the same reference and with date of issue 06/05/11.

This document is validated by digital signature and time stamping in accordance with the Italian laws and the European Directives which regulate the electronic signature systems.

Managing Director
Dr. Andrea Giovin

The sample name and, when relevant, its description, are given by the orderer, and CATAS does not assume responsibility on this matter. This test report relates to the sample submitted for the test and no others. Additions, deletions or alterations are not permitted. This test report must always be reproduced in its entirety. Unless otherwise stated, sampling has been carried out by the orderer.
pag. 1/1

Except/Sauf/Con excepción de
Rinascimento, Happy Hour, Barrique, Fusion, Antique Oak Collection Oil, Marco Polo.



www.ipfparquet.it

I.P.F. Italian Parquet Floor
Via del Lazzaretto, snc
60044 Fabriano (AN) Italy

Tel. +39 0732 629262
Fax +39 0732 629562